

# Dach- und Abdichtungsbahnen



	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m <sup>2</sup> )	lösliche Bestandteile (g/m <sup>2</sup> )	Bestreuung (Oberfläche)	Dicke (ca. mm)	SD-Wert >=	Kaltbiegeverhalten (°C)	Wärmebestandsfestigkeit (°C)	Kraft l/q	Dehnung l/q	Rollenlänge/breite (m/m)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m <sup>2</sup> )	Palettengewicht (ca. kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp
<b>TOP-Elastomer-Schweißbahn</b>	Emdaplan Quadro Top KTP	Oberlage	Schweißverfahren/ mech.Fix.	DIN EN 13707 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	Spun-Bond 300		Schiefer	5,2		<=-30	>=150	1400/1400	L>50 Q>50	5x1	24	120	769	E1	DO
<b>TOP-Dampfsperren</b>	Emdaplast PYE AL+V 60 S4	Dampfsperre	Schweißverfahren	DIN EN 13970	V 60		feinst bestreut	4,0		-20	90	400/300	L> 2 Q>2	5x1	30	150	715		
<b>Kaltselfstklebebahnen</b>	Hille KSK-O	Oberlage	Kaltselfstklebe- verfahren	DIN EN 13707	PV 200		Schiefer	4,5		-30	100	800/800	L>40 Q>40	5x1	24	150	679	E1	DO
	Hille KSK-U	Unterlagsbahn auf EPS, 1. Abdichtungslage	Kaltselfstklebe- verfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	KTG		Folie	3,0		-30	100	1000/1000	L>2 Q>2	10x1	20	200	705	E1	DU/BA
	Hille NSK-U	1. Abdichtungslage für Holzunterkonstruktionen	mechan. Befestigung selbstkl. Nahtstreifen	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	KTG		Folie	3,0		-30	100	1000/1000	L>2 Q>2	10x1	20	200	705	E1	
	Hille KSK-U-Nagelrand	Ausgleichslage	Kaltselfstklebe- verfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	KTG		Folie	3,0		-30	100	1000/1000	L>2 Q>2	10x1	20	200	705	E1	
	Hille KSK-D	Dampfsperre	Kaltselfstklebe- verfahren	DIN 13970	Al/V 60		Folie	1,2	1500	-30		450/300	L>2,5 Q>2,5	20x1	20	400	545	E1	DU/BA
	Hille KSK-D	Dampfsperre für Holzschalung	Kaltselfstklebeverfahren mechan. Befestigung	DIN 13970	Al/V 60		Folie	1,2	1500	-30		450/300	L>2,5 Q>2,5	20x1	20	400	545	E1	DU/BA
	Hille AL KSK-Plus	Dampfsperre Einflammen von EPS	Kaltselfstklebe- verfahren	DIN EN 13707 DIN 13970	Al/V		Folie	2,7	1500	-30		750/500	L>2 Q>2	10x1	20	200	665		
	Hille TEC-KSK-Elvis Duo	1. Abdichtungslage	Kaltselfstklebe- verfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	KTG		Folie	3,0		-25	100	1000/1000	L>2 Q>2	7,5x1	24	180	650	E1	DU/BA
	Hille Allwetterbahn SK	Abdichtung	Kaltselfstklebe- verfahren	DIN 13969 DIN EN 18195/2 DIN V 20000-202			HDPE Trägerfolie	1,5		-30		200/200	L>200 Q>200	15x1	20	225	505		BA
	Hille Abdichtungsbahn ANNIKA	Dampfsperre für Rohböden	Kaltselfstklebe- verfahren	DIN EN 13970 DIN 13969	Al/V		Folie	1,5	1500	-30	100	400/300	L>2	30x1	15	450		E1	

	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m <sup>2</sup> )	lösliche Bestandteile (g/m <sup>2</sup> )	Bestreuung (Oberfläche)	Dicke (ca. mm)	SD-Wert >=	Kaltbiegeverhalten (°C)	Wärmebeständigkeit (°C)	Kraft l/q	Dehnung l/q	Rollenlänge/breite (m/m)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m <sup>2</sup> )	Palettengewicht (ca. kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp
<b>Sanierungsbahn</b>	Emdaplan Terra-SAN	Oberlage/Ausgleich	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250		Schiefer	5,2		-25	100	800/800	L>25 Q>35	5x1	24	120	675	E1	DO
<b>Wurzelschutzbahn</b>	Emdaplast PYE-PV 200 S 5 WU FFL	wurzelfeste Oberlage Gründach	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	PV 250		Schiefer	5,2		-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x 1,08	24	129,6	793	E1	DO*1 BA*2
<b>Plastomerbitumen Schweißbahnen</b>	Emdaplan PYP-PV 250 S blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	PV 250		feinst bestreut	5,0		-18	150	800/800	L>45 Q>45	5x1	24	120	649	E2	DU/BA
	Emdaplan PYP-PV 250 S EN	Oberlage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250		Schiefer	5,2		-18	150	800/800	L>45 Q>45	5x1	24	120	673	E1	DO
	Emdaplast PYP-PV 200 S 5 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	PV 250		feinst bestreut	5,0		-15	130	800/800	L>35 Q>35	5x1	24	120	649	E1	DU/BA
	Emdaplast PYP-PV 200 S 5 EN schiefer	Oberlage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250		schiefer	5,2		-15	130	800/800	L>35 Q>35	5x1	24	120	673	E1	DO
<b>Elastomerbitumen Bahnen</b>	Emdaplan AS 5 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	PV 250		feinst bestreut	5,0		-35	115	1000/1000	L>45 Q>45	5x1	24	120	649	E2	DU/BA
	Emdaplan AS 5 EN schiefer	Oberlage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250		Schiefer	5,2		-25	115	1000/1000	L>45 Q>45	5x1	24	120	673	E1	DO
	Emdaplan AS 5 EN farbig	Oberlage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250		Schiefer	5,2		-35	115	1000/1000	L>45 Q>45	5x1	24	120	673	E1	DO

	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m <sup>2</sup> )	lösliche Bestandteile (g/m <sup>2</sup> )	Bestreuung (Oberfläche)	Dicke (ca. mm)	SD-Wert >=	Kaltbiegeverhalten (°C)	Wärmebestandsfestigkeit (°C)	Kraft l/q	Dehnung l/q	Rollenlänge/breite (m/m)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m <sup>2</sup> )	Palettengewicht (ca. kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp
<b>Elastomerbitumen Bahnen</b>	Emdoplast PYE-PV 200 S 5 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	PV 250		feinst bestreut	5,0		-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x1	24	120	649	E2	DU/BA
	Emdoplast PYE-PV 200 S 5 EN schiefer	Oberlage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250		Schiefer	5,2		-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x1	24	120	673	E1	DO
	Emdoplast PYE-PV 200 S 5 EN farbig	Oberlage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250		Schiefer	5,2		-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x1	24	120	673	E1	DO
	Emdoplast PYE PV 200 S 5 Black Pearl	Oberlage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250		Granulat	5,2		-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x1	24	120	673	E1	DO
	Emdoplast PYE-G 200 S 5 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	G 200		feinst bestreut	5,0		-25	100	1000/1000	L>2 Q>2	5x1	24	120	649	E2	DU/BA
	Emdoplast PYE-G 200 S 5 schiefer	Oberlage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	G 200		Schiefer	5,2		-25	100	1000/1000	L>2 Q>2	5x1	24	120	673	E1	DO
	Emdoplast PYE-G 200 S 4 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	G 200		feinst bestreut	4,0		-25	100	1000/1000	L>2 Q>2	5x1	24	120	649	E2	DU/BA
	Emdoplast PYE-PV 200 DD besandet	1. Abdichtungslage	Gießverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	PV 250	2100	Sand			-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x1	30	150	535	E1	DU/BA
	Emdoplast PYE-PV 200 DD EN schiefer	Oberlage	Gießverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250	2100	Schiefer			-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x1	30	150	775	E1	DO

	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m <sup>2</sup> )	lösliche Bestandteile (g/m <sup>2</sup> )	Bestreuung (Oberfläche)	Dicke (ca. mm)	SD-Wert >=	Kaltbiegeverhalten (°C)	Wärmebeständigkeit (°C)	Kraft I/q	Dehnung I/q	Rollenlänge/breite (m/m)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m <sup>2</sup> )	Palettengewicht (ca. kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp
<b>Elastomerbitumen Bahnen</b>	Hille Climavine	Oberlage	Schweißverfahren	DIN 13707 DIN V 20000-201	PV 250		Mineral Olivi	5,2		-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x1	24	120	775	E1	DO
	<b>Schweißbahnen</b>	Edabil PV 200 S 5 blank	1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	PV 250		feinst bestreut	5,0		0	70	800/800	L>35 Q>35	5x1	24	120	649	E2
Edabil G 200 S 5 blank		1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	G 200		feinst bestreut	5,0		0	70	1000/1000	L>2 Q>2	5x1	24	120	649	E2	DU/BA
Edabil G 200 S 4 blank		1. Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	G 200		feinst bestreut	4,0		0	70	1000/1000	L>2 Q>2	5x1	30	150	745	E2	DU/BA
Edabil G 200 S 4 schiefer		Oberlage untergeordnete Bauteile	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	G 200		Schiefer	4,2		0	70	1000/1000	L>2 Q>2	5x1	30	150	805	E2	DZ
Edabil V 60 S 4 blank		zusätzliche Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	V 60		feinst bestreut	4,0		0	70	400/300	L>2 Q>2	5x1	30	150	745	E4	DU/BA
Edabil V 60 S 4 schiefer		Oberlage untergeordnete Bauteile	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	V 60		Schiefer	4,2		0	70	400/300	L>2 Q>2	5x1	30	150	805	E4	DZ
Edabil V 60 S 5 blank		zusätzliche Abdichtungslage	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	V 60		feinst bestreut	5,0		0	70	400/300	L>2 Q>2	5x1	24	120	649	E4	DU/BA

	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m <sup>2</sup> )	lösliche Bestandteile (g/m <sup>2</sup> )	Bestreuung (Oberfläche)	Dicke (ca. mm)	SD-Wert >=	Kaltbiegeverhalten (°C)	Wärmebestandsfestigkeit (°C)	Kraft l/q	Dehnung l/q	Rollenlänge/breite (m/m)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m <sup>2</sup> )	Palettengewicht (ca. kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp
<b>Dampfsperren</b>	Edabil AL+G 200 S 5 blank	Dampfsperre	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	Al/G 200		feinst bestreut	5,0	1500	0	70	1000/1000	L>2 Q>2	5x1	24	120	673		
	Edabil AL+G 200 S 4 blank	Dampfsperre	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	Al/G 200		feinst bestreut	4,0	1500	0	70	1000/1000	L>2 Q>2	5x1	30	150	775		
	Edabil AL+V60 S 4 blank	Dampfsperre	Schweißverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	Al/V 60		feinst bestreut	4,0	1500	0	70	400/300	L>2 Q>2	5x1	30	150	775		
<b>Dach-Dichtungsbahnen</b>	Emdaplast PYE-PV 200 DD besandet	1. Abdichtungslage	Gießverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	PV 250	2100	Sand			-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x1	30	150	535	E1	DU/BA
	Emdaplast PYE-PV 200 DD EN schiefer	Oberlage	Gießverfahren	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	PV 250	2100	Schiefer			-25	100	800/800	L>35 Q>35	5x1	30	150	775	E1	DO
	Eda PV 200 DD besandet	1. Abdichtungslage Zwischenlage	Gießverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201	PV 250	2000	Sand			0	70	800/800	L>35 Q>35	7,5x1	24	180	697	E2	DU/BA
	Eda G 200 DD besandet	1. Abdichtungslage Zwischenlage	Gießverfahren	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	G 200	1600	Sand			0	70	1000/1000	L>2 Q>2	10x1	20	200	665	E2	DU/BA
<b>Glasvlies Bitumen-Dachbahnen</b>	Eda V 13 besandet	Zwischenlage	nageln/kleben	DIN EN 13707 DIN 13969 DIN V 20000-201 DIN V 20000-202	V 60	1300	Sand			0	70	400/300	L>2 Q>2	10x1	30	300	812	E4	DZ/BA

	Artikel	Anwendungsbereich	Verarbeitung	DIN	Einlage (g/m <sup>2</sup> )	lösliche Bestandteile (g/m <sup>2</sup> )	Bestreuung (Oberfläche)	Dicke (ca. mm)	SD-Wert >=	Kaltbiegeverhalten (°C)	Wärmebeständigkeit (°C)	Kraft l/q	Dehnung l/q	Rollenlänge/breite (m/m)	Rollen/Palette (Stk.)	Fläche/Palette (m <sup>2</sup> )	Palettengewicht (ca. kg)	Eigenschaftsklasse	Anwendungstyp
<b>Glasvlies Bitumen-Dachbahnen</b>	Eda V 13 beschiefert	Oberlage untergeordnete Bauteile	nageln/kleben	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	V 60	1500	Sand/ Schiefer			0	70	400/300	L>2 Q>2	10x1	20	200	625	E4	DZ
	Eda V 13 unterseitig grob besandet	Trennlage	nageln/ punktweise kleben	DIN EN 13707 DIN V 20000-201	V 60	1300	Sand/ Sand grob			0	70	400/300	L>2 Q>2	10x1	20	200	425	E4	DZ
<b>Bitumenbahn</b>	Gumminoid R 500 besandet	Ausgleichslage	Gießverfahren	DIN 13969 DIN V 20000-202	R 500	1250	feinst bestreut			0	70	300/200	L>1,5 Q>1,5	10x1	24	240	673		BA
<b>Mauersperrbahnen</b>	Mauersperrbahn G 200 DD	Mauerwerksabdichtung	lose Verlegung		G 200	1600	Sand			0	0			10x					MSB
	Mauersperrbahn R 500	Mauerwerksabdichtung	lose Verlegung		R 500	1250	Sand			0	0			10x					MSB
<b>Steildach</b>	Emdaflex-Schalungsbahn-PV	Unterlagsbahn Trenn- und Ausgleichslage	mechanische Befestigung		PV		feinst bestreut	0,6		-25	100	350/300		50x1	24	1200	624		
<b>Schindeln</b>	Hille GV-Superglas Rechteckschindeln	Steildach	verdeckt nageln		V		GM					900/600	L>3 Q>3	m <sup>2</sup> /P	51	153	1495		
	Hille GV-Superglas Biberschwanzschindeln	Steildach	verdeckt nageln		V		GM					900/600	L>3 Q>3	m <sup>2</sup> /P	51	153	1570		
	Hille GV-Superglas Dreieckschindeln	Steildach	verdeckt nageln		V		GM					900/600	L>3 Q>3	m <sup>2</sup> /P	51	153	1570		

**Abkürzungen:**

KTP= Kombinationsträger mit überwiegend Polyester  
V= Glasvlies  
G= Glasgewebe  
PV= Polyestervlies  
R= Rohpappe  
Al= Aluminium  
GM= gefärbtes Mineralgut

Die genannten Werte sind Normalwerte, die statistischen Schwankungen unterliegen. Die genannten Werte sind keine Garantie. Durch die Verlegung und nach der Verlegung ändern sich die technischen Werte nachteilig. Die vorstehenden Angaben können deshalb nur die Beschaffenheit bei Fertigungsbeendigung beschreiben. Unsere technischen Angaben und Empfehlungen entsprechen dem derzeitigen Stand der Forschung und Praxis. Veränderungen, die einen technischen Fortschritt bedeuten, behalten wir uns vor. Eine Gewährleistung für die Güte und die richtige und erfolgreiche Verarbeitung unserer Erzeugnisse kann nur im Rahmen der Anwendungsvorschriften, nicht aber für die Folgen unsachgemäßer Verarbeitung übernommen werden!  
**Bei der Bestreuung sind Sonderfarben auf Anfrage möglich!**



**Ender Dachpappenfabrik Arthur Hille GmbH & Co. KG**

Hessenstr. 6–8 • 26723 Emden

Telefon: 04921 96020

Telefax: 04921 61048

E-Mail: [HilleDachbaustoffe@t-online.de](mailto:HilleDachbaustoffe@t-online.de)

Internet: [www.hille-dachbaustoffe.de](http://www.hille-dachbaustoffe.de)

